Weltweites Vertriebs- und Servicenetz



ROYPOW Technology Co., Ltd.

Tel: +86 (0)752-327 9099
E-mail: sales@roypow.com
service@roypow.com
marketing@roypow.com
Web: www.roypow.com
Adresse: ROYPOW-Industriepark, Nr. 16, Dongsheng South Road, Chenjiang Street, Zhongkai High-Tech-Distrikt, Stadt Huizhou, Provinz Guangdong, China

ROYPOW (USA) Technology Co., Ltd.

Tel: +1 512 688 5555 (Texas-Büro)
E-mail: sales@roypowusa.com
E-mail: service@roypowusa.com
Web: www.roypow.com
Hauptsitz: 5901 Triumph St, Commerce, CA 90040, USA
Texas-Büro: 2350 Campbell Creek Blvd #100 Richardson, TX 75082, USA
Florida-Büro: 277 Douglas Avenue, Unit 1004, Altamonte Springs, FL 32714, USA
Indiana-Büro: 5545 W Raymond St, Ste H Indianapolis, IN 46241, USA
Georgia-Büro: 1150 Cobb International Pl NW Ste A, Kennesaw, GA 30152, USA

ROYPOW Technology UK Limited

Tel: 079 3818 1019 / 07425566908
E-mail: sales.uk@roypow.com
Adresse: Einheit F, Argent Court, Hook Rise South, Surbiton, Surrey KT6 7NL

ROYPOW Australia Technology Pty Ltd

E-mail: sales@roypowtech.com.au
Tel: +61 29185 0814
Web: www.roypowtech.com.au
Adresse: Einheit 9/148 James Ruse Drive, Parramatta 2150, NSW, Australien

ROYPOW (Europe) Technology B.V.

E-mail: sales.eu@roypow.com
Tel: +31 702 001 114
Web: www.roypoweurope.com
Adresse: K.P. van der Mandelelaan 84, 3062 MB Rotterdam, Niederlande

ROYPOW Technology GmbH

Tel: +49 (0) 176 2358 8956
E-mail: sales.de@roypow.com
Web: www.roypow.gmbh
Adresse: Rosa-Parks-Straße 4, 64295 Darmstadt, Deutschland

ROYPOW株式会社

Tel: +81 090 7092 6969
E-mail: sales.jp@roypow.com
Web: www.roypow.co.jp
Adresse: 〒271-0094 千葉県松戸市上矢切299- 7

ROYPOW Technology Co., Ltd (Korea)

Tel:1555-2016
E-mail: sales.kr@roypow.com
Adresse: 2405, GIDC Gwangmyeong Station A Dong, 43 Iljik-ro, Gwangmyeong-si, Gyeonggi-do, Korea

ROYPOW Battery Technology (Pty) Ltd

E-mail: sales.za@roypow.com
Tel: +27 10 900 5808
Adresse: Lake Road 53, Longmeadow Business Estate, Edenvale, 1609, Südafrika

PT ROYPOW HIGHTECH INDONESIA

Adresse: Fabrik im Horizon Industrial Park, Typ A, Parzelle 05, Unterbezirk Sungai Pelunggut, Bezirk Sagulung, Stadt Batam, Provinz Riau-Inseln, Indonesien

Die ROYPOW TECHNOLOGY CO., LTD. verfolgt eine Politik der kontinuierlichen Produktverbesserung. Alle Informationen in diesem Katalog dienen lediglich als Anhaltspunkt. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen und Verbesserungen am Produkt vorzunehmen. Die Markenzeichen sind Eigentum der ROYPOW TECHNOLOGY CO., LTD. oder ihrer jeweiligen Inhaber. Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Version: 13. April 2026, Energiespeichersysteme für Baustellen

ROYPOW

Jobsite ESS: Eine komplette Produktfamilie mobiler Energiespeichersysteme

Von **15 kW / 33 kWh** bis **500 kW / 474 kWh**



sales@roypow.com
www.roypow.com
QR-Code scannen!

ROYPOW Jobsite ESS-Lösungen

ROYPOW hat sich zum Ziel gesetzt, der Welt modernste Energiespeicherlösungen anzubieten, und hat daher sichere, effiziente und wirtschaftliche Energiespeichersysteme für Baustellen entwickelt, die den wachsenden Anforderungen gerecht werden. Diese tragen dazu bei, die Energiestruktur zu optimieren, die Zuverlässigkeit des Stromnetzes zu erhöhen, die Energiekosten zu senken und vieles mehr.



Zu den Lösungen gehören:



PowerBoost-Serie

Hochleistungs-induktives mobiles Energiespeichersystem

Entwickelt, als Ersatz für herkömmliche Dieselgeneratoren, indem Spitzenlasten in stabile Lasten umgewandelt werden – effizient, emissionsfrei, schnell einsetzbar und zukunftsfähig, wodurch das Energiemanagement intelligenter und umweltfreundlicher wird. Mit seiner hohen Belastbarkeit bewältigt das System hohe Stromspitzen beim Anfahren des Krans und bei Hebevorgängen und sorgt so für einen reibungslosen Betrieb. Unterstützt die Energieüberwachung über das EMS-Display und die mobile App, um die Versorgungssicherheit zu gewährleisten. Ideal für Baustellen: Es versorgt Kräne, Hebezeuge, Verlegeschwänze, statische Rammgeräte und andere induktive Verbraucher mit hoher Leistung und Sicherheit.



PowerFusion-Serie

Modulares mobiles DG-Hybrid-Energiespeichersystem

Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zusammenzuarbeiten und deren Betrieb effizienter und energiesparender zu gestalten. Es kann den Kraftstoffverbrauch erheblich senken, den Einsatz größerer Dieselaggregate überflüssig machen und die Wartungsintervalle der Aggregate verkürzen, wodurch sich Ihre Gesamtbetriebskosten um bis zu 50 % senken lassen. Geeignet für Baustellen, abgelegene Gebiete, Veranstaltungen und Notfälle, Vermietungsdienste usw.



PowerGo Series

Modulares, skalierbares mobiles Energiespeichersystem

Mit leistungsstarken Technologien und Funktionen ausgestattet und in einem kompakten, robusten Gehäuse untergebracht – für netzunabhängige sowie kleine und mittelgroße Energieversorgungsszenarien. Lässt sich auf einen Anhänger montieren, um Mobilität und einen flexiblen Einsatz für eine schnelle Stromversorgung an jedem beliebigen Ort zu ermöglichen. Hilft, CO_2-Emissionen und Lärm zu reduzieren und trägt so zu einer umweltfreundlicheren Umgebung bei. Die Leistung und Kapazität können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Geeignet für Landwirtschaft und Viehzucht, Notfälle, Baustellen, Vermietungszwecke usw.



PowerRescue-Serie

DC-Schnellladegerät mobiles Energiespeichersystem

Traditionelle Lösungen für Fahrzeuge mit niedriger Geschwindigkeit und Industrieanlagen unterliegen zahlreichen Einschränkungen: kurze Betriebszeiten, wodurch es häufig zu Ausfallzeiten kommt, fest installierte Ladesysteme, die langsam und kostspielig sind und oft bauliche Veränderungen vor Ort oder Netzausbauten erfordern, Platzmangel in komplexen Umgebungen sowie Bedenken hinsichtlich der Batterielebensdauer, die zu übermäßigem Stillstand von Anlagen führen können. ROYPOW bewältigt diese Herausforderungen mit bedarfsorientierten Schnelllade- und mobilen Stromversorgungslösungen, die auch an komplexen Standorten ohne umfangreiche Infrastruktur oder Netzausbauten funktionieren. Mobile Mietoptionen senken die Anfangsinvestition weiter und mindern Bedenken hinsichtlich der Reichweite.

1 PowerBoost-Serie

Induktive Last mit hoher Leistung
mobiles Energiespeichersystem

135 kVA/54 kWh | 270 kVA/108 kWh

Entwickelt für einen effizienteren
Betrieb von Turmdrehkranen



Vorteile der ROYPOW PowerBoost-Serie

Entwickelt für hohe induktive Lasten

- Versorgt eine oder mehrere Maschinen unabhängig vom Stromnetz oder einem DG.
- Ersetzt nahtlos sowohl die DG als auch das Stromnetz und liefert eine stabile Leistung bei Spitzenlasten.

Kostengünstige und flexible Stromquelle

- Der netzunabhängige Betrieb erfordert lediglich einen kleinen dezentralen DG zum Aufladen des Energiespeichers, wodurch Kosten und Emissionen gesenkt werden.
- Unterstützt flexibles Laden: 20–40 kW dreiphasig oder 6,6 kW einphasig.
- Reduziert die Kosten für die Anmietung von Generatoren und den Kraftstoffverbrauch; vermeidet kostspielige Modernisierungen oder Erweiterungen.

Sauber, leise, kompakt und einfach zu installieren

- Emissionsfrei und geräuschlos: ideal für lärmempfindliche oder ökologisch regulierte Gebiete; unterstützt die Ziele des nachhaltigen Bauens und der ESG-Kriterien.
- Spart bis zu 70 % Platz und Gewicht im Vergleich zu herkömmlichen Stromaggregaten, lässt sich leicht transportieren und an einen anderen Standort bringen.
- Plug & Play: keine Umbauten an Kranen oder Hebezeugen; vereinfachte Wartung mit weniger Risiken.

Stromversorgungsprobleme auf Baustellen

Nicht passende Stromversorgung

· Der Netzanschlusszugang ist häufig begrenzt und dessen Ausbau mit hohen Kosten verbunden, während schwere Maschinen wie Turmkräne und Hebezeuge einen hohen und schwankenden Strombedarf verursachen, insbesondere zu Spitzenzeiten, was zu Instabilität, Spannungsabfällen und der Notwendigkeit überdimensionierter Notstromsysteme führt.

Ineffiziente Stromquellen

· Dieselgeneratoren werden häufig im Bauwesen genutzt, sind jedoch bei Teillast oder schwankender Last äußerst ineffizient, was zu übermäßigem Kraftstoffverbrauch, höheren Wartungskosten und einer verkürzten Lebensdauer führt.

Umweltauswirkungen

· Lärm und Emissionen wirken sich auf die Baustelle und die Umgebung aus. Wachsender Druck, den CO⊠-Fußabdruck zu verringern und gesetzliche Vorschriften einzuhalten.

Fehlendes Energiemanagement

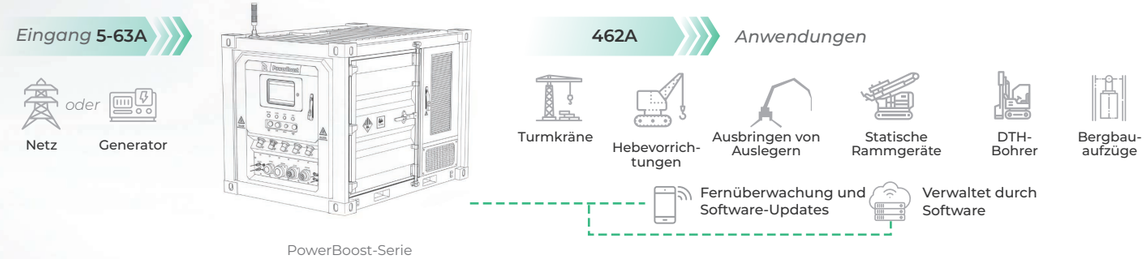
· Keine Pufferung von Spitzenlasten und keine intelligente Steuerung. Es ist schwierig, den Stromverbrauch zu optimieren oder erneuerbare Energien zu integrieren.

PowerBoost-Serie

Hochleistungs-induktives mobiles Energiespeichersystem

135 kVA / 54 kWh | 270 kVA / 108 kWh





PowerBoost-Serie

Sicher, stabil, effizient

Der SiC-Wechselrichter der dritten Generation liefert eine Reaktionszeit von unter 15 ms und eine konstante Leistungs- und Spannungsregelung sowie eine Stromregelung mit Black-Start-Funktion für eine zuverlässige Energieversorgung.

Ausgangsleistung bis zu 462 A

Kompakt für Standorte mit engen Platz- und Lastbeschränkungen, dabei jedoch geeignet für den Antrieb von Hochleistungs-Hebevorrichtungen.

Beidseitige Flüssigkeitskühlung

Ein fortschrittliches Flüssigkeitskühlsystem mit variabler Frequenz hält die Temperaturdifferenz innerhalb von 3 °C und verlängert die Lebensdauer der Zellen um bis zu 30 %.

Schnelle Bereitstellung und intelligente Verwaltung

Unterstützt die Plug-and-Play-Installation und ermöglicht eine vereinfachte Wartung vor Ort. Intelligente Überwachung und Steuerung optimieren die Leistung und die Betriebssicherheit.

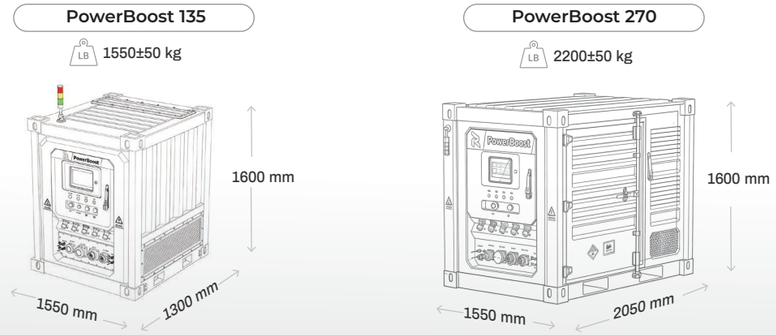
Verbesserung der Sicherheit vor Ort

Reduziert die Abhängigkeit von Dieselantrieben und senkt das Risiko von Dieselbränden. Integrierte mehrstufige Schutzmaßnahmen für die Sicherheit von Personal und Ausrüstung.

Minimierter CO_2-Fußabdruck

Sorgt für geringere Emissionen und fördert einen nachhaltigen Betrieb zur Unterstützung der ESG-Ziele.

Abmessungen und Gewicht



Technische Spezifikationen

Produktmodell	PowerBoost 135	PowerBoost 270
Batterieparameter		
Nennleistung	54kWh	108kWh
Nennspannung	832V	
Spannungsbereich	728~949V	
Zyklen	4000 (90%DOD & 70%EOL)	
Ladeparameter für den AC-Eingang		
Einphasige Ladeleistung	6,6 kW (Optional)	
Einphasiger Ladespannungsbereich	85 - 264 V	
Einphasiger Ladestrom	Max. 32 A	
Dreiphasige Ladeleistung	Max. 30kW	Max. 40kW
Dreiphasiger Ladespannungsbereich	260 - 530 V (3-phasig, 3-adrig)	
Dreiphasiger Ladestrom	Max. 40A	Max. 63A
Häufigkeit	50 Hz/60 Hz	
AC-Ausgangsparameter		
Nennausgangsleistung	135kVA	270kVA
Scheinausgangsleistung (5 Min.)	145kVA	290kVA
Spitzenleistung (10 s)	160kVA	320kVA
Nenn-Ausgangsstrom	195 A@400 V / 162.5 A@480 V	390A@400 V / 325A@480 V
Max. Ausgangsstrom (5 Min.)	210 A@400 V / 175 A@480 V	420A@400 V / 350A@480 V
Max. Spitzenstrom (10 s)	231A@400 V / 192A@480 V	462A@400 V / 385A@480 V
Nennausgangsspannung	400V/480V，3L/N/PE	
Häufigkeit	50/60Hz	
THDi	≤ 3 %	
PF	0,99 / -1~1	
Allgemeine Parameter		
Eingabeschnittstelle	CEE 32A(1P3W) & CEE 63A(3P3W)	CEE 32A(1P3W) & CEE 63A(3P3W)
Ausgangsschnittstelle	CEE 32A(1P3W)& CEE 63A(3P5W)/ Powerlock 400A(3P5W)	CEE 32A(1P3W)& CEE 63A(3P5W)/ Powerlock 630A(3P5W)
Display	10in	
Kommunikationsmethode	Potentialfreier Kontakt/Bluetooth/WLAN/4G	
Garantie	5 Jahre	
Salznebelbeständigkeit des Gehäuses	C4	
Gehäuse-Schutzart	IP54	
Kühlmethode	Flüssigkeitskühlung	
Betriebstemperatur	-20~60 ℃[1]	
Relative Luftfeuchtigkeit	10 % bis 95 %, keine Kondensation.	
Höhe	<4000 m[2]	
Verpackung, Transport und Installation		
Verpackung	Komplette Verpackung der Maschine in einer Holzkiste	
Transport	Seetransport, Landtransport	
Installationsmethode	Hoisting and ground fastening	

Hinweis: [1] [2] Das System adaptiert seine Leistung automatisch an die tatsächliche Betriebsumgebung und die Arbeitsbedingungen.
Alle Daten basieren auf ROYPOW-Standardtestverfahren. Die tatsächliche Leistung kann je nach lokalen Bedingungen variieren.

Modulares, skalierbares mobiles Energiespeichersystem

15 kW / 33 kWh

Ideal für Mikronetze, Lastverschiebung, Verbrauch erneuerbarer Energien, Energiespeicher, netzunabhängige Stromversorgung, Notstromanwendungen usw.

Einfach zu installieren, einfach zu bedienen und zu warten

Plug-and-Play-Installation mit minimalem Vor-Ort-Wartungsaufwand. Fernüberwachung und -steuerung für optimierte Leistung und Zuverlässigkeit.

Automatische Ladekontrolle

Automatische Ladesteuerung über Netz, Solar-PV oder Dieselgenerator. Der Dieselgenerator startet und stoppt automatisch für maximale Effizienz, ohne dass eine manuelle Steuerung erforderlich ist.

Reduzierung der Betriebskosten (OPEX) und des CO_2-Fußabdrucks

Senkt den Dieselkraftstoffverbrauch und die Wartungskosten und reduziert gleichzeitig Scope-1-Emissionen.

Erhöhte Sicherheit und Redundanz

Reduziert Risiken durch Dieselbrände und -lecks sowie Lärm und giftige Abgase und bietet Stromredundanz für kritische Abläufe bei Generatorausfall oder Netzausfall.

Erhöhte Zuverlässigkeit

Eliminiert Ausfallzeiten durch Generatorstörungen und Wartung, schützt empfindliche Antriebe vor Netzspannungsschwankungen.

Kompakt und leicht – skalierbare modulare Konfiguration

Kompakte Bauweise und leichtes Gewicht, mit der Möglichkeit, durch Parallelschaltung bis zu 6 Einheiten für mehr Leistung und Energie in einem einfach zu installierenden modularen System zu erweitern.



*Bis zu **6** Einheiten parallel schaltbar:*
Von 15 kW / 33 kWh bis 90 kW / 198 kWh

Modulares, skalierbares mobiles Energiespeichersystem

Für kleine Energiebedarfe industrieller und gewerblicher Anwendungen ist das mobile Hybrid-ESS von ROYPOW die ideale Wahl. Es bietet eine kompakte, flexible und kostengünstige Energiespeicherlösung, die den Anforderungen etwa einer Notstromversorgung, eines Spitzenlastausgleichs und einer nahtlosen Integration erneuerbarer Energiequellen gerecht wird. Damit können Unternehmen ihren Energieverbrauch optimieren, Kosten senken, die Nachhaltigkeit ihrer Projekte verbessern usw.











VS

Hybrid-ROYPOW-Lösung

- ✓ Kompaktes, integriertes Design für einfache Installation und Transport
- ✓ Einfacher Parallelanschluss für spezifische Projektanforderungen
- ✓ Anschluss an Dieselgenerator (DG) und Solarmodule
- ✓ Robuste Ausführung, um rauen Arbeitsbedingungen standzuhalten
- ✓ Intelligente Steuerung



Dieselgenerator

- Hoher Kraftstoffverbrauch und hohe Kosten
- Fernüberwachung für die meisten DG nicht möglich
- Häufige Wartung und Ölwechsel erforderlich
- Luftverschmutzung und übermäßiger Lärm



Herkömmliche Energieversorgung in Industrie und Gewerbe

- Sperrige Abmessungen und hohes Gewicht. Schwer zu transportieren. Nur geeignet für den Einsatz an festen Standorten
- Unpraktisch bei häufigem Standortwechsel
- Geringe Vibrationsfestigkeit
- Hohe Anschaffungskosten
- Fachpersonal für die Bedienung erforderlich



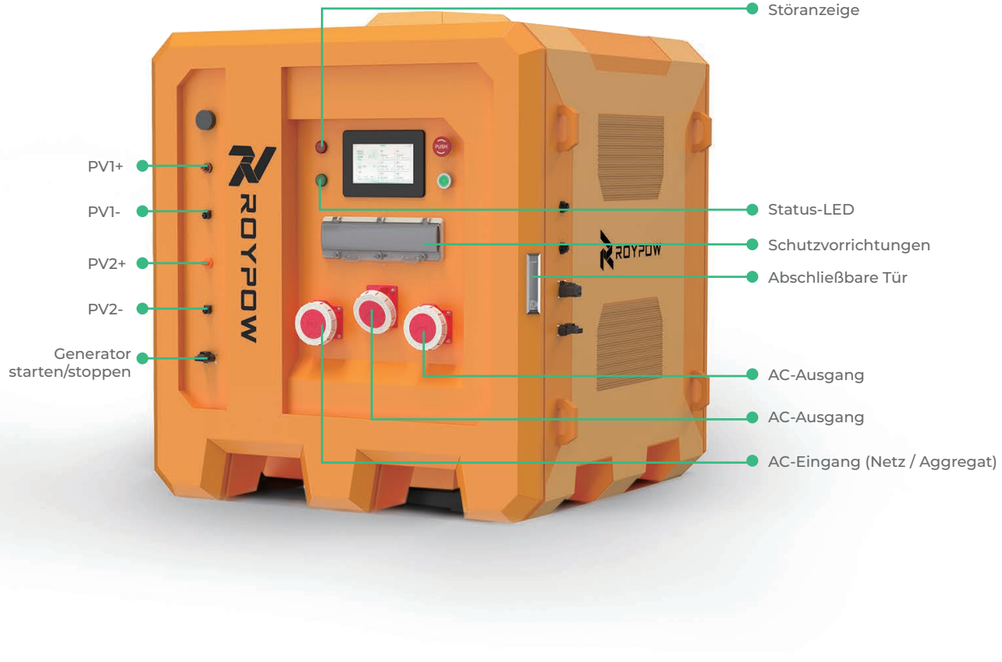
Tragbare Lösung mit Power Station

- Geringe Kapazität und kurze Lebensdauer des Akkus
- Geringe Leistung, nicht für mechanische Geräte geeignet
- Keine Unterstützung für Dreiphasenwechselstrom (380 V), Laden per Generator oder Fernüberwachung
- Geringe Überlastfähigkeit
- Anschlüsse nicht wasserdicht

PC15KT-Systemtopologie

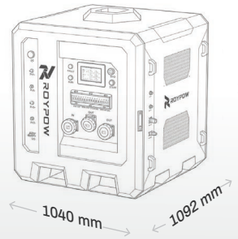


Systemaufbau



PC15KT-E/A

Abmessungen und Gewicht



670 kg

Spezifikationen

Modell	PC15KT-E/A
AC-Ausgang (Entladen)	
Nennleistung (kW)	15
Nennspannung/-frequenz	380 / 400 V, 50 / 60 Hz
Nennstrom (A)	21,8
Einphasig	220 / 230 V, Nennleistung 5 kW; Max. 7,5 kW für 1 Stunde
Nenn-Bypass-Leistung (kVA)	22,5
AC-Verbindung	3P+N+PE
Überlastfähigkeit	120 % für 10 min / 150 % für 10 S
AC-Eingang (Laden)	
Nennleistung (kW)	15
Nennspannung/-strom	380 / 400 V, 22,5 A
Nenn-Eingangs-Scheinleistung (kVA)	22,5
THDI	≤ 3 %
AC-Verbindung	3P+ N+PE
Batterie	
Batteriechemie	$LiFePO_4$
Entladefähigkeit (DoD)	90%
Nennkapazität (kWh)	33
Spannung (VDC)	550 ~ 950
DC-Eingang (PV)	
Max. Leistung (kW)	30
MPPT-Spannungsbereich	160 ~ 950 V
Max. Eingangsstrom (A)	30 / 30
Anzahl MPPT	2
Strings pro MPPT	1
Startspannung (V)	180
Physikalische Eigenschaften	
Schutzart	IP54
Skalierbarkeit	Max. 6 Einheiten parallel
Relative Luftfeuchtigkeit	0 bis 100 % nicht kondensierend
Feuerlöschanlage	Heißaerosol-Löschsystem (Zelle und Gehäuse)
Max. Wirkungsgrad	98 % (PV zu AC); 94,5 % (BAT zu AC)
Topologie Betriebsumgebung	Transformatorlos
Temperatur	-20 bis 50 °C (-4 bis 122 °F)
Geräuschemission (dB)	≤ 45
Kühlung	Natürliche Kühlung
Höhe über Meeresspiegel (m)	4.000 (> 2.000 Leistungsreduzierung)
AC-Verbindung	CEE-Industrieanschlüsse
Normkonformität	EN IEC 61000-6-2/4, EN IEC 62109-1/2

Hinweis: Alle Daten basieren auf ROYPOW-Standardtestverfahren. Die tatsächliche Leistung kann je nach lokalen Bedingungen variieren.

Modulares mobiles DG-Hybrid-Energiespeichersystem

250 kVA / 153,6 kWh

Sorgt für energiesparende und effiziente Dieselgeneratoren



Einsparung der Gesamtbetriebskosten um bis zu **50%**

Warum die PowerFusion-Serie?

Hochleistungsmotoren

finden breite Anwendung in Branchen wie Bauwesen, Maschinenbau, Bergbau, Schienenverkehr, Petrochemie usw.



So wählen Sie eine DG aus

Angenommene Last: **Spitzenleistung:** 530 kW, **Nennleistung:** 200 kW

Traditioneller Vorschlag

Falls ein Dieselgenerator als Stromquelle eingesetzt wird:



- **Eine anfängliche Überdimensionierung** ist bei einem Hochleistungs-Dieselgenerator erforderlich, um den maximalen Anlaufstrom der Motoren abzudecken
- **Ein hoher Kraftstoffverbrauch** ist aufgrund häufiger Motorstarts und eines langfristigen Betriebs bei niedriger Leistung unvermeidlich
- **Eine Leistungserweiterung** ist bei herkömmlichen Dieselgeneratoren nicht möglich
- **Hohe Wartungskosten** aufgrund häufiger Motorstarts und hoher Einschaltströme



Nicht geeignet aufgrund des hohen Anlaufstroms der Last

ROYPOW-Vorschlag



Dank der gegenseitigen Stromabgabe des X250KT ist der Kauf einer Notstromanlage mit hoher Kapazität nicht erforderlich



Hybridlösung

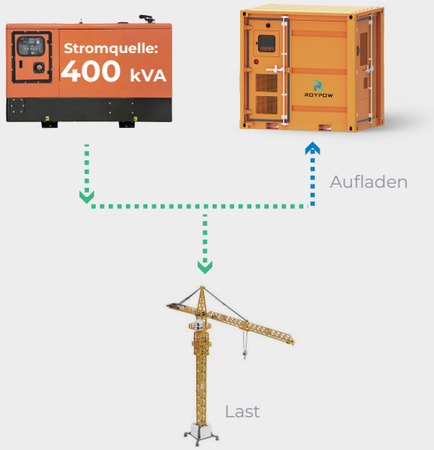


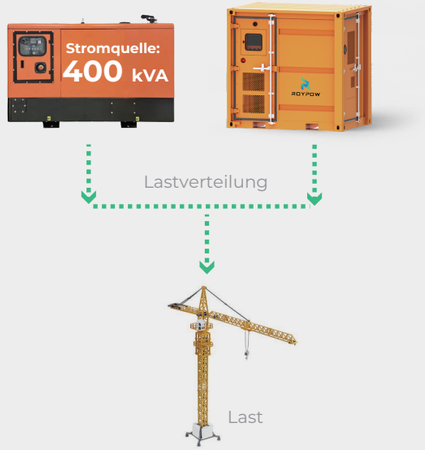
- Geringere Anfangsinvestition für eine stromsparende dezentrale Energieversorgung
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Unterstützung mehrerer parallel arbeitender DGs
- Geringere Wartungskosten

Betriebsmodi

Diesel-Hybrid-Modus

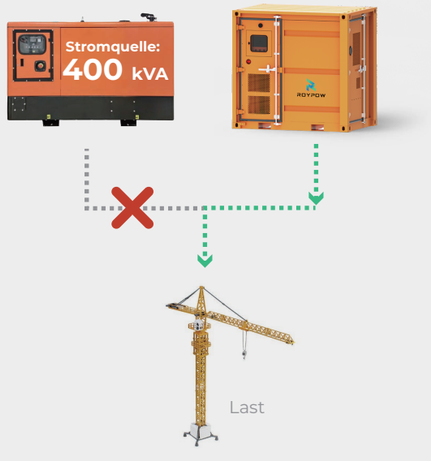
Generator priorisiert die Stromversorgung während des Ladevorgangs der Batterie.
Der X250KT unterstützt den Generator bei Spitzenlast.





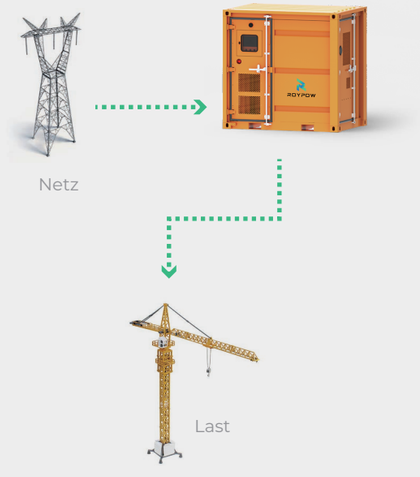
Inselmodus

Die Batterie speist die Last unabhängig.



Netzmodus

Das Stromnetz lädt den X250KT auf, und der X250KT versorgt den Verbraucher mit Strom.



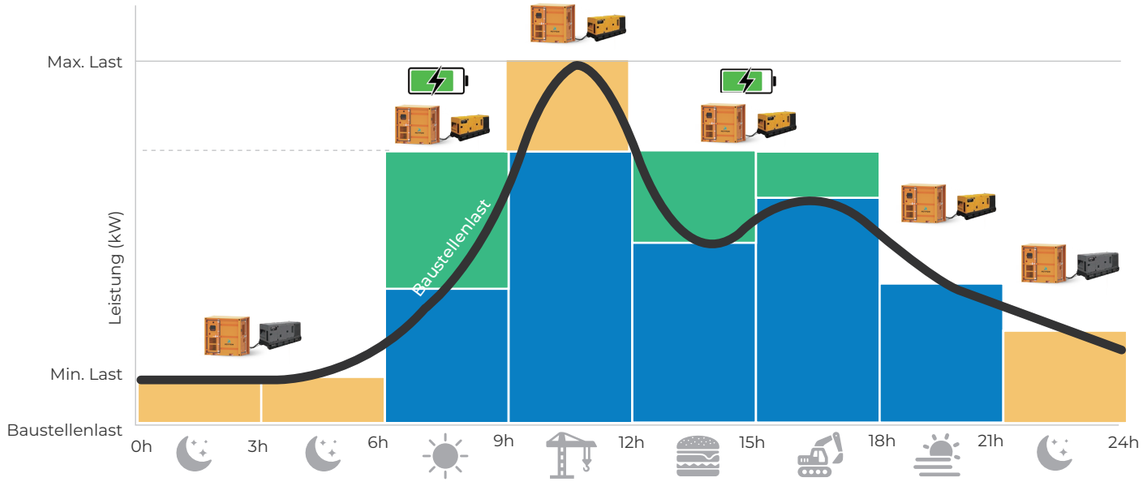
Hybrid-Modus

Im Hybridmodus steuert das ESS die Energie aus verschiedenen Quellen, darunter erneuerbare Energien (wie Solarenergie), das Stromnetz und Dieselgeneratoren, erfolgreich. Das ESS liefert bedarfsgerecht belastbare und zuverlässige Energie und unterstützt Betreiber dabei, ihre Emissionen zu senken, gesetzliche Vorschriften einzuhalten und Kosten zu senken.

Kraftstoffersparnis **Verkürzte Generatorlaufzeit** **Geringere Emissionen**

24 Stunden auf einer Baustelle

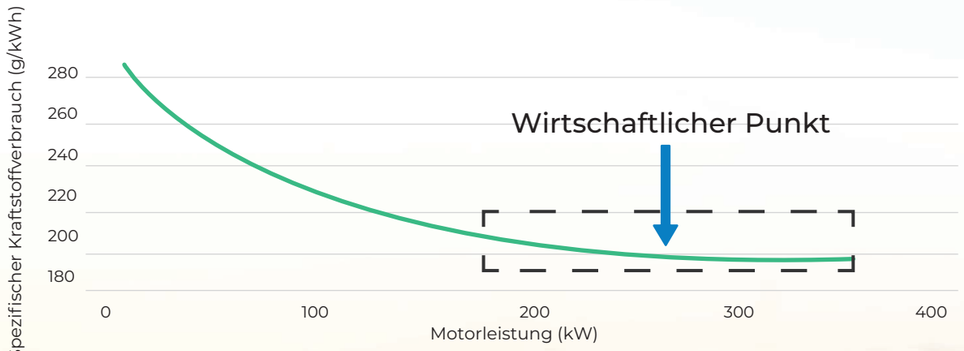
Generator in Betrieb | In Betrieb / Laden | ESS in Betrieb



Modulares mobiles DG-Hybrid-
Energiespeichersystem

Einsparung der Gesamtbetriebskosten um bis zu 50%

Das ROYPOW-Hybrid-ESS steuert intelligent und effizient die Ausgangsleistung des Motors im Bereich von 50 % bis 80 % der Nennleistung der Dieselgeneratoranlagen (DG) ein, sodass der DG mit dem geringstmöglichen Kraftstoffverbrauch betrieben wird und eine Senkung des Kraftstoffverbrauchs erreicht wird. Dies trägt auch dazu bei, hohe Anlaufströme und Lastspitzen am Stromaggregat zu reduzieren, dessen Lebensdauer zu verlängern, die Ausfallrate zu senken sowie Wartungshäufigkeit und -kosten zu verringern, wodurch die Gesamtbetriebskosten um bis zu 50 % gesenkt werden.



Zusammenhang zwischen Motorleistung und Kraftstoffverbrauch

Vorteile der ROYPOW-Lösung

Einfach zu installieren, einfach zu bedienen und zu warten

Plug-and-Play-Installation mit minimalem Vor-Ort-Wartungsaufwand. Fernüberwachung und -steuerung für optimierte Leistung und Zuverlässigkeit.

Reduzierung der Betriebskosten (OPEX) und des CO_2-Fußabdrucks

Reduziert Dieselverbrauch und Wartungskosten und senkt gleichzeitig Scope-1-Emissionen.

Erhöhte Zuverlässigkeit

Eliminiert Ausfallzeiten durch Generatorstörungen und Wartung, schützt empfindliche Antriebe vor Netzspannungsschwankungen.

Entwickelt für Robustheit und Langlebigkeit

Die robuste, für den industriellen Einsatz konzipierte Bauweise gewährleistet langfristige Zuverlässigkeit unter rauen Baustellenbedingungen und minimiert ungeplante Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten.

Flexible Stromversorgung für vielfältige Einsatzorte

Lässt sich leicht mit Solar- und Dieselgeneratoren sowie mit dem Stromnetz kombinieren und ist auf bis zu 8 parallel geschaltete Einheiten erweiterbar, um den Energiebedarf verschiedener Baustellen zu decken.

Erhöhte Sicherheit und Redundanz

Reduziert Risiken durch Dieselbrände und -lecks sowie Lärm und giftige Abgase und bietet Stromredundanz für kritische Abläufe bei Generatorausfall oder Netzausfall.



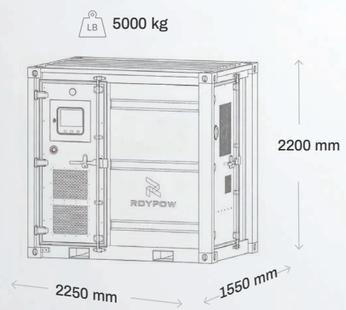


Systemtopologie des X250KT

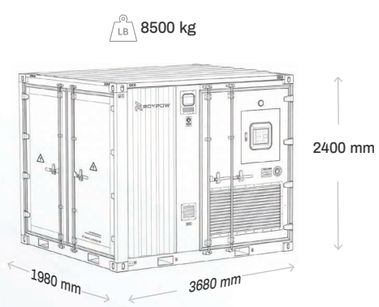


Abmessungen und Gewicht

X250KT-AU



X500KT-E/A



Technische Spezifikationen

Modell	X250KT-AU	X500KT-E/A
AC-Ausgangsdaten (Netzbetrieb)		
Nennleistung	150 kW	500 kW
Spitzen-Scheinleistung	250 kVA für 210er, R-Last	500 kVA
Nennspannung	400 V (±10%)	400 V (±10%)
Nennstrom	217 A	721 A
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
AC-Verbindung	3 P + N + PE	
AC-Ausgangsdaten (Netzunabhängiger Betrieb)		
Nennleistung	150 kW	500 kW
Spitzen-Scheinleistung	250 kVA für 210er, R-Last	500 kVA
Nennspannung/-frequenz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
THDV (lineare Last)	≤ 3 %	≤ 3 %
Leistungsfaktor	-1 ~ +1	-1 ~ +1
Batteriedaten		
Batteriechemie	$LiFePO_4$	$LiFePO_4$
Nennleistung	153,6 kWh	474,2 kWh
Betriebsspannungsbereich	600 V ~ 876 V	728 V ~ 936 V
Nennladestrom	100 A	285 A
Nennentladestrom	200 A	570 A
Max. Entladestrom	300 A	570 A
DOD	90%	90%
Kompatibler Generator		
Max. Scheinleistung	≤400 kVA	≤850 kVA
Nennspannung	400 Vac (3P + N)	400 Vac (3P + N)
Nennfrequenz	50 Hz	50 Hz
Allgemein		
Parallelitätsfähigkeit	Bis zu 8 Einheiten	Bis zu 8 Einheiten
EMS / HMI	SEMS3000 mit 12-Zoll-LCD-Touchscreen	SEMS3000 mit 12-Zoll-LCD-Touchscreen
Schutzart	IP54	IP54
Aufbau	Transformatorbasiert	Transformatorbasiert
Betriebstemperatur	-20 ~ 50℃ (-4 ~ 122℉)	-20 ~ 50 °C (-4 ~ 122 °F)
Lagertemperatur	-40 bis 65 °C (-40 bis 149 °F)	-40 bis 65 °C (-40 bis 149 °F)
Relative Luftfeuchtigkeit	5 bis 95 % r. F. (nicht kondensierend)	5 bis 95 % r. F. (nicht kondensierend)
Systemgeräusche	<65 dB	<65 dB
Kühlung	Intelligentes Wärmemanagement	Flüssigkeitskühlung
Feuerlöschanlage	Integriert	Enthalten
Höhe	2.000 m	2.000 m
Abmessungen (L x B x H)	2.250 × 1.550 × 2.200 mm (88,6 × 61,1 × 86,7 Zoll)	144,9 x 78 x 94,5 Zoll / 3680 x 1980 x 2400 mm
Gewicht	5.000 kg (11.023,2 lbs)	8.500 kg (18739,29 lbs)

Hinweis: Alle Daten basieren auf ROYPOW-Standardtestverfahren. Die tatsächliche Leistung kann je nach lokalen Bedingungen variieren.

PowerRescue-Serie

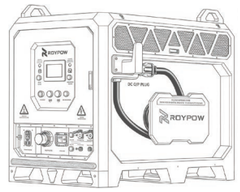
DC-Schnellladegerät
mobiles Energiespeichersystem

200 A Ladeleistung / 38 kWh



Eingang **Max. 50 A@ 200-500 Vdc**

Ladesta- *oder* Netz *oder* Generator



200 A DC-Laden

Fahrzeugaufladung (24 V, 36 V, 48 V, 72 V, 76,8 V und max. 100 V für Niedriggeschwindigkeits-fahrzeuge und Baumaschinen)

Gabelstapler · Hubarbeitsbühne · Bagger · Notstromver-sorgung · Kompaktlader

Fernüberwachung und Software-Updates

Verwaltet durch Software

Mobiles DC-Schnellladen für Geräte mit 20 V bis 100 V

Liefert eine schnelle und zuverlässige Stromversorgung für eine Vielzahl elektrischer Geräte mit Spannungsanforderungen von 20 V bis 100 V, wodurch die Abhängigkeit von ortsfesten Ladeinfrastrukturen verringert, Ausfallzeiten minimiert und die betriebliche Effizienz maximiert werden.

Reduzierung der Betriebskosten (OPEX) und des CO_2-Fußabdrucks

Reduziert Dieselverbrauch und Wartungskosten und senkt gleichzeitig Scope-1-Emissionen.

Kompakte Größe, geringes Gewicht und Flexibilität vereinfachen das Laden an einem Standort

Mobilisieren Sie schnell DC-Schnellladekapazitäten genau dort, wo Sie sie brauchen, und genau dann, wenn Sie sie brauchen.

Entwickelt für Robustheit und Langlebigkeit

Die robuste, für den industriellen Einsatz konzipierte Bauweise gewährleistet langfristige Zuverlässigkeit unter rauen Baustellenbedingungen und minimiert ungeplante Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten.

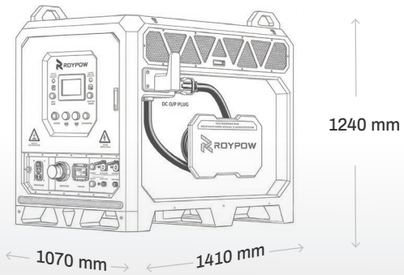
Intelligente Steuerung

Unterstützt die Kommunikation über 4G, Bluetooth, WLAN und potentialfreie Kontakte, ermöglicht die Fernverwaltung über App und Web sowie OTA-Updates.

Umfassende Sicherheit im Design

Mit BMS, Temperatur- und Isolationsüberwachung, Überspannungs-, Überstrom- und Kurzschlussschutz, Brandmeldefunktion sowie Türsicherheitsverriegelung. Schutzklasse IP54 für den Außenbereich.

Abmessungen und Gewicht



kg 950 kg

Spezifikationen

Modell	MC100200-38-EU		
DC-Laden			
Leistung	20 kW	Schnittstelle	REMA320-Stecker
Spannungsbereich	20～100 V	Kabellänge	5 m
Strom	5~200 A	BMS-Kommunikationsmodus	CAN
Max. Wirkungsgrad	93 %		
AC-Ausgang			
Nennleistung	3kVA	THDi	3 %
Nennspannung	230 V (einphasig, L-N-PE)	Ausgangsschnittstelle	EU-Steckdose (2)
Ausgangsstrom	13 A		
DC-Ausgang			
DC-Spannung	24 V	Ausgangsschnittstelle	2-poliger, wasserdichter Mikro-Steckverbinder für die Luftfahrt
Ausgangsstrom	20 A		
Batteriekapazität			
Energie	38kWh	Heizfunktion	Ja
Chemie	LFP	Garantie	4.000 Zyklen / 5 Jahre
Betriebsspannung	384 V/300~438 V		
DC-Schnellladung			
Eingangsleistung	Max. 20kW	Nennladung	0.5P
Eingangsspannungsbereich	200～500V	Eingabeschnittstelle	CCS2
Eingangsstrom	Max. 50A	Kommunikationssignale / Protokoll	PLC / IEC61851-24
AC-Ladesäule			
Max. Eingangsleistung	6,6kW	Ladezeit	≤ 6 Stunden (25 °C)
Eingangsspannung	230V (L-N-PE)	Eingabeschnittstelle	TYPE 2
Eingangsstrom	Max. 32A	Kommunikationssignale/Protokoll	CP (PWM) IEC61851-24
OBC-Laden			
Max. Eingangsleistung	6,6kW	Eingangsstrom	Max. 32A
Eingangsspannung	230V (L-N-PE)	AC-Eingangsschnittstelle	CEE 32A plus
Betriebstemperatur	-40°C~65°C		
Allgemeine Parameter			
Schutzmodus	Temperaturüberwachung des Ladekabels, Überspannungs-/Unterspannungsschutz, Überlastschutz, Übertemperaturschutz, Überspannungsschutz, Isolationsüberwachung, Not-Aus-Schutz usw.		
Display	7-Zoll-Touchscreen und LED-Anzeige (Y/G/R-Anzeige)	Betriebstemperatur	-20°C~55°C
Knopf	SYSTEM-STROMVERSORGUNG/STOPP-EINGANG/START/STOPP-AUSGANG/EMG-STOPP	Lagertemperatur	-30°C~60°C
Kommunikationsmethode	4G/WLAN/Bluetooth	Relative Luftfeuchtigkeit	5 % bis 95 %, nicht kondensierend
Kühlmethode	Zwangsluftkühlung	Höhe	≤2000m
Gehäuseebene	IP54	Geräuschpegel	75dB
Brandschutzfunktion	Raucherkennung und Aerosole		

Hinweis: Alle Daten basieren auf ROYPOW-Standardtestverfahren. Die tatsächliche Leistung kann je nach lokalen Bedingungen variieren.